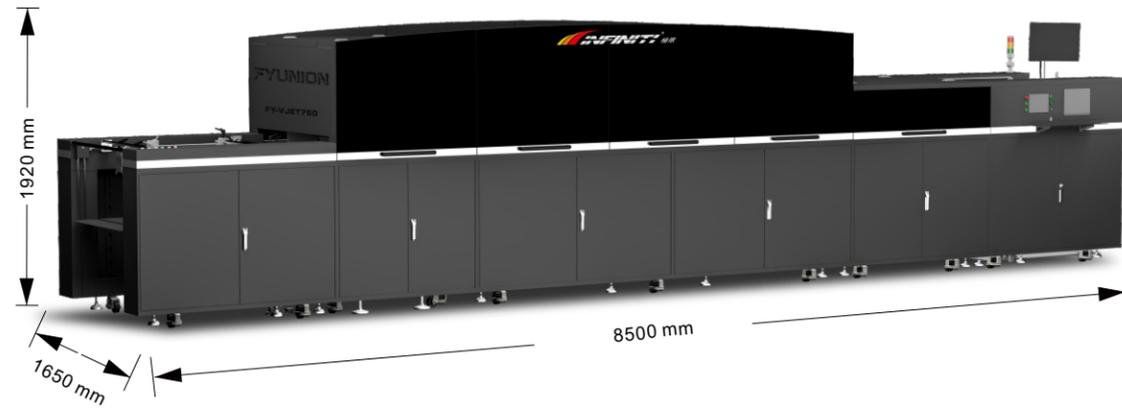


FY-VJET 750



产品参数

打印技术	— 压电式工业喷头
打印宽幅	— 720mm
打印速度	— 390x543mm (四开) 3120张/时 光油厚度40 μm 540x780mm (对开) 2220张/时 光油厚度40 μm 787x1092mm (全开) 1320张/时 光油厚度40 μm
上光厚度	— 3D最厚: 可达120 μm 最薄 (覆膜表面): 薄至30 μm
承印品类	— 铜版纸、白卡纸 数码哑膜、触感膜、PET光膜、胶片
材料宽幅	— 最小 320x480mm 最大 787x1092mm
纸张克重	— 135g/m ² - 400g/m ²
纸堆高度	— 800mm (约6000张 135g/m ² 的材料)
材料对位	— 采用CCD精准定位模式 定位误差±0.2mm
操作环境	— 温度18-30℃ 湿度40-70%
在线冷烫	— 薄膜卷筒最小卷径100mm, 最大卷径250mm 最大烫金面积720x1092mm
功率	— 机器 AC380~400V 3PH 50Hz 46KW 烫金模组 AC380~400V 3PH 50Hz 18.5KW UV固化 AC220V 1PH 50HZ 10KW
机器尺寸	— L8500mm xW1650mm x H1920mm

注: 1.以上所有速度数据为本设备测试速度值,因不同计算机处理速度会有10%左右的偏差。
2.打印速度会由于纸张方向、间隙和光油厚度等多种因素有所调整,请以实际情况为主。
3.产品外观、颜色以实物为准。



FY-VJET750

SINGLEPASS 数码冷烫 · 印后增效



局部UV光油 · 烫金

上海笙阳数码设备有限公司

上海市奉贤区西渡港和路19弄2号

021-67158919

www.fyunion.com

sales@uvunion.com



微信视频号



微信公众号



抖音号

FY-VJET 750

变革已来!

数码冷烫·印后增效 弹指之间

人性化设计 · 数字化流程 · 高回报收益

无需印刷制版，不同作业无缝衔接，免去清洁，只需要数码文件，就可以在数码印品或者胶印品上直接进行在线数码冷烫增效。

在线冷烫模组具备跳步功能，降低材料损耗，节约成本，精准定位，摆脱起印量的要求，实现数字化生产。

软件优化更直观易用，触屏操作，更便于维护保养，包含成本计算功能，方便报价。



喷墨技术

- 压电式工业喷头
- 采用高精度智能负压传感器
- 喷头压力控制精度达到±0.2Kpa

上料系统

- 采用飞达送纸系统
- 配备双张检测功能
- 可容纳250g纸3500张

高效生产

- Single pass高速打印
- 对开样张每小时产能2220张

可变光油厚度

- 支持按需定制厚度
- 3D最厚：可达120μm
- 最薄（覆膜表面）：薄至30μm

数码冷烫·印后增效

数字化局部上光工艺改进了传统印刷流程，提高了产品质感，有助于增强相关的商业行为竞争力，再给印品的文字和图像赋予触感的同时，也让它们更具有视觉冲击力，附加2D和3D的独特魅力。

1 书籍、封面、画册

支持按需打印和印后二次精饰加工，降低库存成本。

2 贺卡、名片、请柬

适合各尺寸、贺卡，名片，请柬个性化定制，支持使用各类承印物。

3 内外包装盒

按需进行中、小批量生产，且需要高品质视觉效果个性化包装印品。

4 直邮广告、明信片

高度个性化定制的直邮印品，宣传效果优于普通刊物，提升广告效益。

5 印刷品二次增效

通过CCD进行精准对位，二次打印上光后可实现UV烫金，提升印品价值。

6 其他

- 个性化日历
- VIP票券
- 促销用品
- 菜单等



扩大尺寸

L8500mm x W1650mm x H1920mm设备尺寸，最大打印宽幅720mm，印刷范围更广。

CCD定位

采用CCD精准定位模式，定位误差在±0.2mm，可实现自动纠偏，对图案二次印刷精准定位，大幅减少次品率。

数码增效

仅仅一种光油，可在135至400g/m²的印刷品，包括胶印品，覆膜表面和水性涂布表面进行二次上光，达到2D和3D的效果。

自动送纸

采用飞达自动送纸系统，方便可调码纸台，更好地适应各种材料。送纸稳定准确。

拉规纠偏

保证纸张在进入印刷位置时确保印刷图案印刷到设计的位置，防止纸张跑偏而导致印刷位置出错。

在线冷烫

整合冷烫模组，实现在线烫金，具备跳步功能，降低材料损耗，节约成本，精准定位，摆脱起印量的要求，实现数字化生产。